



ČSSP - ČESKÁ SPOLEČNOST PRO SVAŘOVÁNÍ PRODUKTŮ

MODŘANSKÁ 96a/496, 147 00 PRAHA 4

Ve smyslu jednotných zásad pro školení a zkoušky svářečského personálu v oblasti plastů v České republice, vydává Česká společnost pro svařování produktů jako řídicí organizace toto

OPRÁVNĚNÍ

k činnosti v jednotném systému spojování materiálů České společnosti pro svařování produktů.

Školící středisko a svářečská škola - číslo oprávnění: 17

GASCONTROL, společnost s r.o.

**Dělnická 883/46
735 64 Havířov-Prostřední Suchá**

Školící středisko a svářečská škola je oprávněna provádět podle TPG 927 05 základní, doškolovací, přípravné kurzy a podle TPG 927 06 školící kurzy v rozsahu podle přílohy 1.

Oprávnění platí za předpokladu splnění všech stanovených podmínek do 30.6. 2027.

Školící středisko a svářečská škola je povinna neprodleně oznámit všechny změny řídicí organizaci.



17.

V Praze, dne 26.6.2024

Ing. Jiří Buchta, CSc.
Předseda ČSSP

Oprávnění č. 17 k činnosti školicího střediska a svářečské školy

GASCONTROL, společnost s r.o.
Dělnická 883/46
735 64 HAVÍŘOV – Prostřední Suchá

Svářečská škola je oprávněna provádět kurzy v následujícím rozsahu:

| Základní a doškolovací kurzy | |
|-------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Značka kurzu | Slovní označení kurzu |
| Z-U/2.1.1.12 | Kurz pro svařování trubek z materiálu PP o průměru d_n do 40 mm, horkým tělesem polyfúzí |
| Z-U/3.1.1.12 | Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n do 40 mm, horkým tělesem polyfúzí |
| Z-U/3.1.4.11 | Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n 63 - 315 mm, horkým tělesem na tupo |
| Z-U/3.1.3.21 | Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n 20 - 315 mm, elektrosvařováním objímkou |
| Z-U/3.1.3.22 | Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n 20 - 315 mm, elektrosvařováním sedlem |
| Z-U/1.1.3.31 | Kurz pro svařování trubek z materiálu PVC, PVC-U, ABS o průměru d_n 20 - 315 mm, horkým plynem horkou tryskou |
| Z-U/1.1.3.51 | Kurz pro lepení trubek z materiálu PVC, PVC-U, ABS o průměru d_n 20 - 315 mm |
| Z-U/3.1.5.21 | Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n nad 180 mm, elektrosvařováním objímkou |
| Z-U/3.1.5.22 | Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n nad 180 mm, elektrosvařováním sedlem |
| Z-U/2.1.3.11 | Kurz pro svařování trubek z materiálu PP o průměru d_n 20 - 315 mm, horkým tělesem na tupo |
| Z-U/2.1.3.21 | Kurz pro svařování trubek z materiálu PP o průměru d_n 20 - 315 mm, elektrosvařováním objímkou |
| Z-U/3.1.3.11 | Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n 20 - 315 mm, horkým tělesem na tupo |
| Z-U/3.1.5.11 | Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n nad 180 mm, horkým tělesem na tupo |
| Z-U/1.2.7.31 | Kurz pro svařování desek z materiálu PVC, PVC-U, ABS o tloušťce e_n 3 - 10 mm, horkým plynem horkou tryskou |
| Z-U/2.2.7.31 | Kurz pro svařování desek z materiálu PP o tloušťce e_n 3 - 10 mm, horkým plynem horkou tryskou |
| Z-U/3.2.7.31 | Kurz pro svařování desek z materiálu PE, PB o tloušťce e_n 3 - 10 mm, horkým plynem horkou tryskou |
| Z-U/1.2.7.32 | Kurz pro svařování desek z materiálu PVC, PVC-U, ABS o tloušťce e_n 3 - 10 mm, horkým plynem extruderem |

| | |
|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Z-U/2.2.7.32 | Kurz pro svařování desek z materiálu PP o tloušťce e_n 3 - 10 mm, horkým plynem extruderem |
| Z-U/3.2.7.32 | Kurz pro svařování desek z materiálu PE, PB o tloušťce e_n 3 - 10 mm , horkým plynem extruderem |
| Z-U/1.2.8.32 | Kurz pro svařování desek z materiálu PVC, PVC - U, ABS o tloušťce e_n nad 10 mm, horkým plynem extruderem |
| Z-U/2.2.8.32 | Kurz pro svařování desek z materiálu PP o tloušťce e_n nad 10 mm, horkým plynem extruderem |
| Z-U/3.2.8.32 | Kurz pro svařování desek z materiálu PE, PB o tloušťce e_n nad 10 mm, horkým plynem extruderem |

Přípravné kurzy

| Značka kurzu | Slovní označení kurzu |
|--------------|-----------------------------------------------------------------|
| C-U/P.t | Kurz pro specializaci svařování na tupo |
| C-U/P.t.o | Kurz pro specializaci svařování na tupo pro $d_n > 315$ mm |
| C-U/P.e | Kurz pro specializaci svařování elektrotvarovkou |
| C-U/P.e.o | Kurz pro specializaci svařování elektrotvarovkou $d_n > 315$ mm |