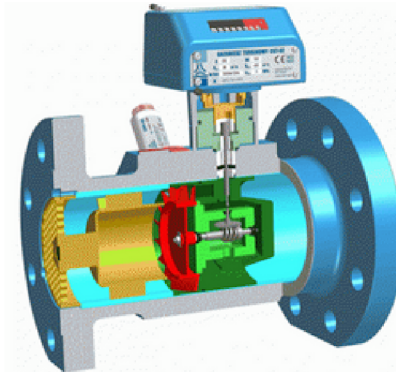


Jsme obchodním zástupcem výrobce plynoměrů COMMON S.A. pro český trh.

Turbínové plynoměry CGT-02

jsou zařízení, jejichž účelem je měření průtoku plynu. Jsou určeny k přesným měřením média pro obchodní nebo poměrové měření.

Standardně je plynoměr vybaven mechanickým měřidlem objemu média a dvěma nízkofrekvenčními snímači LF: kontaktní a indukční (u DN 50 pouze jeden kontaktní snímač LF). Dodatečně je možno nainstalovat vysokofrekvenční snímače HF.



VÝHODY

- Vysoká přesnost měření v celém rozsahu měření
- Odolnost proti turbulenci média: přesné měření s náběhovou délkou pouze 2 DN – shodně s normami OIML R32 89 příloha A
- Otočné počítadlo
- Až 10 elektronických výstupů: 2 kapacitní (LFK), 2 indukční (LFI), 2 indukční (HF) v sestavě měřidla a 4 indukční (HF) na tělese plynoměru
- Instalace olejové pumpy zleva nebo zprava plynoměru
- Výstup pro měření tlaku zepředu a zezadu plynoměru
- Možnost instalace teplotních čidel plynu v plynoměru
- Montáž v poloze horizontální i vertikální

ATESTY A CERTIFIKÁTY

Shodné se směrnicemi a normami EU.

PŘÍSLUŠENSTVÍ

Součástí dodávky: mazací tuk, konektory snímačů impulsů.

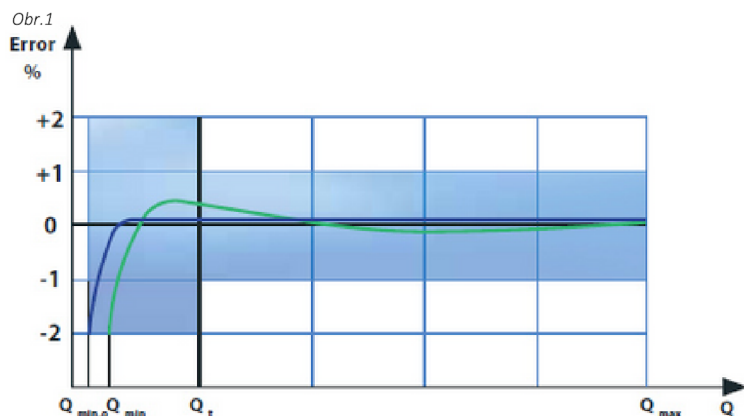
Opce: trojcestný manometrický ventil CKMT.

PŘESNOST MĚŘENÍ

Dle požadavků EU a lepší

Zaručeno nejméně: $0.2 Q_{max} - Q_{max} < \pm 1\%$

$Q_{min} - 0.2 Q_{max} < \pm 2\%$



Obr.1 – Křivka typických chyb měření

● při nízkém tlaku (průměr 1 bar)

● při vysokém tlaku (nad 5 bar)

GASCONTROL, společnost s r.o.
Dělnická 883/46
735 64 Havířov
Prostřední Suchá
T: +420 596 496 411
E: gascontrol@gascontrol.cz
www.gascontrol.cz

Člen



ZÁKLADNÍ TECHNICKÉ PARAMETRY CGT-02

Průměr DN [mm]	Velikost G	Max. průtok Qmax [m3/h]	Min. průtok Qmin [m3/h]
50	40 (*)	65	6
	65 (*)	100	10
80	100 (*)	160	8
	160 (*)	250	13
	250	400	20
100	160	250	13
	250 (*)	400	20
	400	650	32 (**)
150	400 (*)	650	32 (**)
	650 (*)	1000	50 (**)
	1000	1600	80 (**)
200	650	1000	50
	1000 (*)	1600	80 (**)
	1600	2500	130 (**)
250	1000	1600	80 (**)
	1600 (*)	2500	130 (**)
	2500	4000	200 (**)
300	1600	2500	130 (**)
	2500 (*)	4000	200 (**)
	4000	6500	320 (**)

(*) doporučená velikost měřidel pro fakturační účely firemními standardy PGNiG

(**) možný rozsah měření 1:30

PŘÍRUBA

PN16 ÷ PN110, ANSI150 ÷ ANSI600, jiné na dotaz

ROZSAH PROVOZNÍCH TEPLŮT

Měřeného plynu -20 °C ÷ +60 °C

Okolí -25 °C ÷ +70 °C

ROZSAH PROVOZNÍCH TEPLŮT

Měřeného plynu -20 °C ÷ +60 °C

Okolí -25 °C ÷ +70 °C



GASCONTROL, společnost s r.o.
Dělnická 883/46
735 64 Havířov
Prostřední Suchá
T: +420 596 496 411
E: gascontrol@gascontrol.cz
www.gascontrol.cz

Člen

