



- ✓ Lepší alternativa pro ocelové pásky bez ohledu na velikost potrubí
- ✓ Rovné úseky, kolena, T-kusy, ventily, armatury, nádrže
- ✓ Kompatibilní s uhlíkovou ocelí, nerezovou ocelí, slitinami, PVC, skelným vláknem i dalšími materiály
- ✓ Je možné používat i při vysokých hodnotách provozního tlaku
- ✓ Dvouosé skelné vlákno
- ✓ Vysoká odolnost vůči korozi a dlouhá doba použitelnosti
- ✓ Bez těkavých organických sloučenin (VOC)
- ✓ GC HYDRO WRAP je systém, který využívá uretan, díky čemuž se může pochlubit mimořádnou chemickou odolností
- ✓ Bez nutnosti získávání povolení k pracím s plamenem / bez svařování
- ✓ Odolává vysokým teplotám
- ✓ Vysoká pevnost a krátká doba tuhnutí
- ✓ Detailně ověřený v laboratoři i v praxi

POPIS VÝROBKU:

Epoxidová plnicí hmota HSEF je dvousložkový, 100% tuhý, tripolymerový systém vyztužený Kevlarem[®], který používá vytvrzovací prostředky na bázi tekuté epoxidové pryskyřice, polymeru a alifatického polyaminu, které umožňují vypuzení vody z mokrého povrchu a z ploch nacházejících se pod vodou. Epoxidový tmel HSEF je rychleschnoucí dvousložková hmota, která při pokojové teplotě tuhne během cca 5 minut. Používá se společně s epoxidovým primerem HSEP a bandáží ze série GC WRAP jako plnidlo pro regeneraci a obnovení původní provozní pevnosti poškozených a zkorodovaných potrubních systémů, ale také tlakových nádrží. Složka A je šedé barvy, složka B barvy černé. Smísením obou složek vznikne šedá barva.

MOŽNOSTI BALENÍ EPOXIDOVÉHO TMELU HSEF

HSEF-01-S (125 g)
HSEF-01-M (250 g)
HSEF-01-L (500 g)
HSEF-01-XL (1000 g)

VYBRANÉ PŘÍKLADY POUŽITÍ / VLASTNOSTI:

- Spojování a vyplňování velkých mezer a otvorů na poškozeném potrubí / tlakových nádržích
- Nanášení na svislé i vodorovné povrchy
- Váže se na hliník, ocel, beton i mnoho dalších druhů materiálu
- Je odolná vůči chemickým látkám, včetně většiny látek, které se používají v ropném a chemickém průmyslu
- Po úplném vytvrzení je možné ji brousit



VYSOKOPEVNOSTNÍ VYZTUŽOVÁNÍ POTRUBÍ

VÝKONNOST

GC HYDRO WRAP je nejlepší systém vyrobený ze skelného vlákna, který se používá k opravám a obnovování původních pevnostních parametrů na poškozeném nebo zkorodovaném potrubí.

OCHRANA POTRUBÍ

GC HYDRO WRAP je možné používat na T-kusech, kolenech a samozřejmě na rovných úsecích potrubí, v uzavřených prostorách či na systémech nepravidelného tvaru, všude tam, kde je vyžadováno strukturální zpevnění nebo oprava úniku. Adhezivní vlastnosti uretanu a použití epoxidového primeru umožňují použití tohoto systému na naprostě většině podloží.

TECHNOLOGIE SHODNÁ S NORMAMI

GC HYDRO WRAP je technologie shodná s technickými standardy ISO TS 24817, normami ASME B31.8, .4, .G a PCC-2 čl. 4.1., 4.2. a API 570. Viz: API 570, kapitola 8.1.4. – Oprava bez svařování (za provozu).

BEZ ODSTÁVKY

GC HYDRO WRAP je aplikován při zcela minimálním přerušování provozu potrubí, bez nutnosti zajištění povolení k pracím s plamenem, odstávky instalace či vyprazdňování potrubí – čili nákladných operací na potrubí sloužícím k účelům, u nichž takový postup s sebou nese velmi vážné důsledky.

ŘEŠENÍ NA KLÍČ

Nabízíme řešení v oblasti zpevnování infrastruktury. Jsme inženýrsko-technologickou společností, která spojuje výzkum a vývoj, navrhování, výrobu, prodej a následný servis (supervising).

KONTAKT

GASCONTROL, společnost s r.o.
Dělnická 883/46
735 64 Havířov-Prostřední Suchá
T: +420 596 496 835
E: gascontrol@gascontrol.cz
www.gascontrol.cz

Člen



VLASTNOSTI	METRICKÉ JEDNOTKY	ANGLICKÉ JEDNOTKY
Doba použitelnosti (450 g)	5 min při teplotě 25 °C	5 min při teplotě 77 °F
Doba tvrdnutí	2 hod při teplotě 25 °C	2 hod při teplotě 77 °F
Max. pracovní teplota	85 °C (při dostupnosti 230 °C)	185 °F (při dostupnosti 450 °F)
Obrus	30 mg	30 mg
Tvrdość	82 do 85 (Shore D)	82 do 85 (Shore D)
Pevnost ve střihu (oceli)	15.2 MPa při teplotě 60 °C	2.200 psi při teplotě 140 °F
Pevnost ve střihu (oceli)	12.4 MPa při teplotě 93 °C	1.800 psi při teplotě 200 °F
Pevnost v tlaku	124 MPa při teplotě 60 °C	18.292 psi při teplotě 140 °F
Výsledná pevnost v tlaku	152 MPa při teplotě 60 °C	22.000 psi při teplotě 140 °F
Pevnost v tahu	60.000 kPa při teplotě 25 °C	8.695 psi při teplotě 77 °F
Součinitel tepelné roztažnosti	20,0 x 10 ⁻⁶ /°C	11,0 x 10 ⁻⁶ /°F

PŘÍPRAVA:

Před smísením složek epoxidové hmoty HSEF je nutné naplánovat všechny úkony a činnosti, které jsou spojeny s aplikací a připravit se na ně pokud možno s předstihem. Doba použitelnosti směsi po smísení složek A a B je omezená a činí 3 – 5 minut. To je dostatečné množství času na to, abyste provedli všechny potřebné úkony, pokud nebudete muset hledat nářadí nebo třeba nezapomenete řádně připravit opravovaný povrch.

MÍCHÁNÍ:

Z opravovaného místa a jeho bezprostředního okolí je nutné odstranit všechny volné nečistoty. Celé místo obruste hrubozrnným smirkovým papírem nebo mechanickou bruskou, čímž připravíte odpovídající podklad pro nanášený materiál.

PŘÍPRAVA POVRCHU:

HSEF je dodáván v různých poměrech šedého epoxidového základu a černého tvrdidla. Z plechovek použijte stejné množství základu a tvrdidla, naneste je vedle sebe na povrch plastové desky, dřevovláknité desky apod. Míchání je snadné díky stěrce, která umožní bezproblémové vzájemné promíchání jednotlivých složek. Po zahájení míchání bude doba zpracovatelnosti činit 3 – 5 minut při teplotě 26°C (80 °F), z čehož míchání zabere maximálně 1 minutu. Po dokončení míchání získá produkt jednotnou šedou barvu bez barevných šmouh nepromíchané bílé a černé složky. Dobu použitelnosti můžete prodloužit, když smísený materiál ihned ponoříte pod vodu.



Precisely Right.

VYSOKOPEVNOSTNÍ VYZTUŽOVÁNÍ POTRUBÍ

VÝKONNOST

GC HYDRO WRAP je nejlepší systém vyrobený ze skelného vlákna, který se používá k opravám a obnovování původních pevnostních parametrů na poškozeném nebo zkorodovaném potrubí.

OCHRANA POTRUBÍ

GC HYDRO WRAP je možné používat na T-kusech, kolenech a samozřejmě na rovných úsecích potrubí, v uzavřených prostorách či na systémech nepravidelného tvaru, všude tam, kde je vyžadováno strukturální zpevnění nebo oprava úniku. Adhezivní vlastnosti uretanu a použití epoxidového primeru umožňují použití tohoto systému na naprostě většině podloží.

TECHNOLOGIE SHODNÁ S NORMAMI

GC HYDRO WRAP je technologie shodná s technickými standardy ISO TS 24817, normami ASME B31.1, .8, .4, .G a PCC-2 čl. 4.1., 4.2. a API 570. Viz: API 570, kapitola 8.1.4. – Oprava bez svařování (za provozu).

BEZ ODSTÁVKY

GC HYDRO WRAP je aplikován při zcela minimálním přerušování provozu potrubí, bez nutnosti zajištění povolení k pracím s plamenem, odstávky instalace či vyprazdňování potrubí – čili nákladných operací na potrubí sloužícím k účelům, u nichž takový postup s sebou nese velmi vážné důsledky.

ŘEŠENÍ NA KLÍČ

Nabízíme řešení v oblasti zpevnování infrastruktury. Jsme inženýrsko-technologickou společností, která spojuje výzkum a vývoj, navrhování, výrobu, prodej a následný servis (supervising).

KONTAKT

Gascontrol Polska Sp. z o.o.
ul. Pszczyńska 60
43-267 Suszec, Polsko
T: +48 32 448 34 08
E: biuro@gascontrol-polska.pl
www.gascontrol-polska.pl