

Vyrábíme trubkové ohyby za tepla metodou indukčního ohřevu.

Ohyby jsou vyráběny z bezešvých nebo podélně svařovaných trubek. Úhel ohybu zhotovujeme do 180° v závislosti na rozměru trubky, ohýbacím rádiu a typu materiálu.

Ohyby dodáváme s rovnými rameny nebo bez ramen, s rovnými konci nebo s úkosy pro různé druhy svarů.



TECHNICKÉ PARAMETRY

Minimální možný rozměr ohýbané trubky	88,9 mm
Maximální možný rozměr ohýbané trubky	720 mm
Minimální možný poloměr ohybu	400 mm
Maximální možný poloměr ohybu s ramenem	5000 mm

Jsme certifikováni dle normy ČSN EN ISO 9001:2016 a systému jakosti jako výrobce materiálů pro tlaková zařízení ve smyslu požadavků bodu 4.3 přílohy č. 1 Nařízení vlády 219/2016 Sb. (směrnice 2014/68/EU).

Kontrola jakosti ohybů

Podle použitých norem a požadavků zákazníka provádíme následující zkoušky:

- vizuální kontrola
- rozměrová kontrola včetně kontroly minimální tloušťky stěny ultrazvukem
- kontrola magnetickou práškovou metodou nebo ultrazvukovou defektoskopií na výskyt trhlinek podél vnějšího vlákna
- zkouška tvrdosti



Kontaktní osoba: Ing. Ryszard Roszka
obchodně technický manažer
M: +420 777 123 442; E: roszka@gascontrol.cz

GASCONTROL, společnost s r.o.
Dělnická 883/46
735 64 Havříov
Prostřední Suchá
T: +420 596 496 411
E: gascontrol@gascontrol.cz
www.gascontrol.cz

Člen
GC GROUP