



ČSSP - ČESKÁ SPOLEČNOST PRO SVAŘOVÁNÍ PRODUKTŮ

MODŘANSKÁ 96a/496, 147 00 PRAHA 4

Ve smyslu jednotných zásad pro školení a zkoušky svářečského personálu v oblasti plastů v České republice, vydává Česká společnost pro svařování produktů jako řídicí organizace toto

OPRÁVNĚNÍ

k činnosti v jednotném systému spojování materiálů České společnosti pro svařování produktů.

Školící středisko a svářečská škola - číslo oprávnění: 17

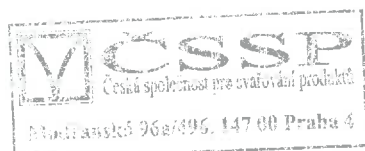
GASCONTROL, společnost s r.o.

**Nový Svět 1407/59a
735 64 Havířov-Prostřední Suchá**

Školící středisko a svářečská škola je oprávněna provádět podle TPG 927 05 základní, doškolovací, přípravné kurzy a podle TPG 927 06 školící kurzy v rozsahu podle přílohy 1.

Oprávnění platí za předpokladu splnění všech stanovených podmínek do 12.10. 2021.

Školící středisko a svářečská škola je povinna neprodleně oznámit všechny změny řídicí organizaci.



V Praze, dne 12.10.2018

Ing. Jiří Buchta, CSc.
Předseda ČSSP

Oprávnění č. 17 k činnosti školicího střediska a svářečské školy

GASCONTROL, společnost s r.o.
Nový Svět 1407/59a
735 64 HAVÍŘOV – Prostřední Suchá

Svářečská škola je oprávněna provádět kurzy v následujícím rozsahu:

Základní a doškolovací kurzy	
Značka kurzu	Slovní označení kurzu
Z-U/2.1.1.12	Kurz pro svařování trubek z materiálu PP o průměru d_n do 40 mm, horkým tělesem polyfúzí
Z-U/3.1.1.12	Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n do 40 mm, horkým tělesem polyfúzí
Z-U/3.1.4.11	Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n 63 - 315 mm, horkým tělesem na tupo
Z-U/3.1.3.21	Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n 20 - 315 mm, elektrosvařováním objímkou
Z-U/3.1.3.22	Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n 20 - 315 mm, elektrosvařováním sedlem
Z-U/1.1.3.31	Kurz pro svařování trubek z materiálu PVC, PVC-U, ABS o průměru d_n 20 - 315 mm, horkým plynem horkou tryskou
Z-U/1.1.3.51	Kurz pro lepení trubek z materiálu PVC, PVC-U, ABS o průměru d_n 20 - 315 mm
Z-U/3.1.5.21	Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n nad 180 mm, elektrosvařováním objímkou
Z-U/3.1.5.22	Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n nad 180 mm, elektrosvařováním sedlem
Z-U/2.1.3.11	Kurz pro svařování trubek z materiálu PP o průměru d_n 20 - 315 mm, horkým tělesem na tupo
Z-U/2.1.3.21	Kurz pro svařování trubek z materiálu PP o průměru d_n 20 - 315 mm, elektrosvařováním objímkou
Z-U/3.1.3.11	Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n 20 - 315 mm, horkým tělesem na tupo
Z-U/3.1.5.11	Kurz pro svařování trubek z materiálu PE, PB o průměru d_n nad 180 mm, horkým tělesem na tupo
Z-U/1.2.7.31	Kurz pro svařování desek z materiálu PVC, PVC-U, ABS o tloušťce e_n 3 - 10 mm, horkým plynem horkou tryskou
Z-U/2.2.7.31	Kurz pro svařování desek z materiálu PP o tloušťce e_n 3 - 10 mm, horkým plynem horkou tryskou
Z-U/3.2.7.31	Kurz pro svařování desek z materiálu PE, PB o tloušťce e_n 3 - 10 mm, horkým plynem horkou tryskou
Z-U/1.2.7.32	Kurz pro svařování desek z materiálu PVC, PVC-U, ABS o tloušťce e_n 3 - 10 mm, horkým plynem extruderem

Z-U/2.2.7.32	Kurz pro svařování desek z materiálu PP o tloušťce e_n 3 - 10 mm, horkým plynem extruderem
Z-U/3.2.7.32	Kurz pro svařování desek z materiálu PE, PB o tloušťce e_n 3 - 10 mm , horkým plynem extruderem
Z-U/1.2.8.32	Kurz pro svařování desek z materiálu PVC, PVC - U, ABS o tloušťce e_n nad 10 mm, horkým plynem extruderem
Z-U/2.2.8.32	Kurz pro svařování desek z materiálu PP o tloušťce e_n nad 10 mm, horkým plynem extruderem
Z-U/3.2.8.32	Kurz pro svařování desek z materiálu PE, PB o tloušťce e_n nad 10 mm, horkým plynem extruderem

Přípravné kurzy	
Značka kurzu	Slovní označení kurzu
C-U/P.t	Kurz pro specializaci svařování na tupo
C-U/P.t.o	Kurz pro specializaci svařování na tupo pro $d_n > 315$ mm
C-U/P.e	Kurz pro specializaci svařování elektrotvarovkou
C-U/P.e.o	Kurz pro specializaci svařování elektrotvarovkou $d_n > 315$ mm