

## Označení kurzu dle TPG a TNV – Z-U/x.x.x.xx:

Z-U/x(materiál).x(typ polotovaru).x(rozměr polotovaru).xx(metoda svařování)

Př. Z-U/3.1.3.11 –svařování: polyethylenu, polybutenu, trubek, dn20-315mm, horkým tělesem-na tupo

Skupina materiálu Z-U/	x	Typ polotovaru	x	Rozměry polotovarů (mm)	x	Metody svařování	xx	
PVC PVC-U, ABS	1	trubka	1	do 40	1	horkým tělesem	na tupo	11
PP (PP1-3)	2	deska	2	50 - 110	2		polyfúzní	12
PE, PB	3	fólie	3	20 - 315	3		sedlové	13
PVDF	4	jiné	4	63 - 315	4		horkým klínem	14
PE-X	5			nad 180	5		jiné	15
jiné	6			do 3 mm fólie	6	elektro svařování	objímka	21
				3 - 10 mm desky	7		sedlo	22
				nad 10 mm desky	8		jiné	23
						horkým plynem	horkou tryskou, rychlodýzou	31
							extrudérem	32
							jiné	33
						jiné		41
						lepení		51